



Der Hydrauliker

[www.derhydrauliker.de](http://www.derhydrauliker.de)  
[info@derhydrauliker.de](mailto:info@derhydrauliker.de)  
02195 - 688 220 0

Wegeventil  
Einhebelsteuergerät 90l/min  
Datenblatt

# Technische Daten

## Maximale Druckeinstellung

Max. Arbeitsdruck	: 250 bar
Max. Tankdruck	: 10 bar
Einstellg. Hauptdruckbegrenzungsventil	: bis 250 bar
Standard Druckeinstellung	: 185 bar @ 16 l/min
Einstellg. Sekundärdruckbegrenzungsventil	: bis 300 bar

## Durchflussmenge

Max.Durchflussmenge: 90 lt/min

## Kolben Leckage

Max. 4cm<sup>3</sup>/min @ 100 bar mit 32 cSt Öl

## Filtrierung

Verschmutzungslevel gleich oder besser als 18/14 gemäß ISO 4406

## Viskosität

Viskositätsbereich der Hydraulikflüssigkeit bei Dauerbetrieb: 10-400 mm<sup>2</sup>/s(cSt)

## Temperaturbereich

Hydraulik-Temperaturbereich bei Dauerbetrieb -15°C - +80°C

## Kolbenhub

-6+6/+12,5 mm

## Umschaltkraft

Federzentriert	: 10 kg
geratestet rein	: 38 kg
gerastet raus	: 8 kg

## Gewicht

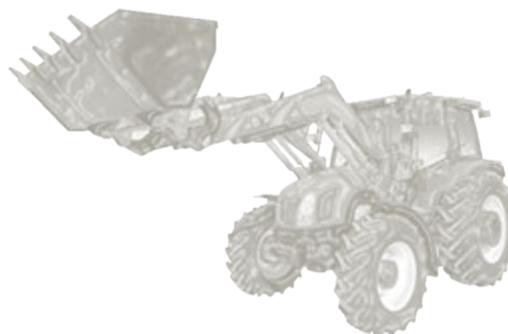
11,5 kg



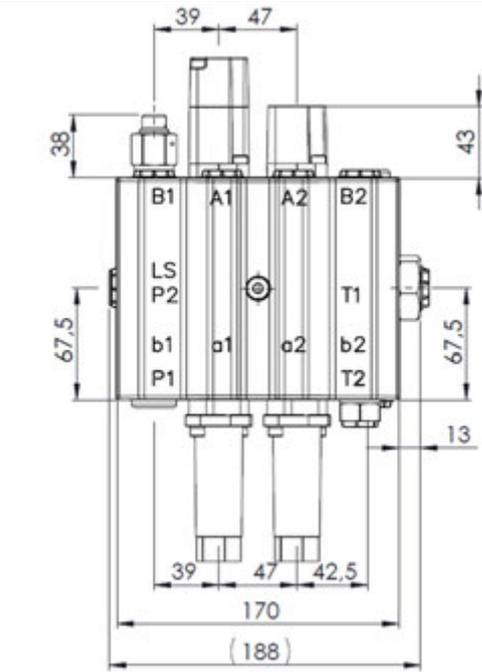
# Schlüsselfunktionen

- Das Einhebelsteuergerät ist ein Monoblockventil mit zwei Kolben, speziell konstruiert für Frontlader mit einem Systemdruck bis zu 250 bar und 90 l/min.
- Das Ventil ist für eine schnelle Kupplung konzipiert. Anschlüsse und Kabelsteuerung lassen sich leicht montieren.
- Das Ventil ist für Konstantpumpen ausgelegt, kann aber auch bei Load Sensing Systemen verwendet werden.
- Jede Sektion kann mit einem Sekundär-Druckbegrenzungsventil, einem Nachsaugventil oder einer Kombination aus beiden ausgestattet werden.
- Das Einhebelsteuergerät verfügt über eine Druckölweiterleitung, um weitere Ventile zu versorgen.
- Da die Zylinderanschlüsse alle in einer Linie mit den Kolben liegen, können alle Wartungen von einer Seite durchgeführt werden. Das Ventil hat zwei Pumpenanschlüsse und zwei Tankanschlüsse. Dadurch ergeben sich mehrere Anbaumöglichkeiten. Dies ist gerade bei beengten Anbauräumen von Vorteil. Des Weiteren können Schnellkuppler leicht montiert werden.
- Minimum an Leckage durch speziell gefertigte und mit Hartchrom überzogene Kolben.
- Durch Kombination einzigartiger Merkmale des Gehäuses und der Kolben erreicht das Ventil eine exzellente Balance zwischen Druck- und Volumenstrom.
- Als Option gibt es eine ergonomische Kabelsteuerung, die für eine leichte Bedienung und für lange Lebensdauer sorgt.

Das Einhebelsteuergerät ist ein kompaktes Frontladerventil für flexible Anwendungen. Das Ventil ist perfekt für Frontlader und bietet hervorragende Laufeigenschaften.



# Abmessungen

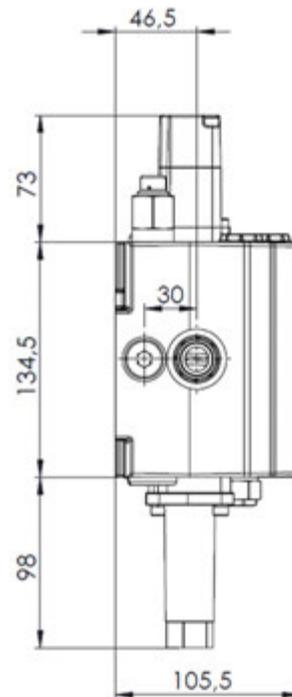
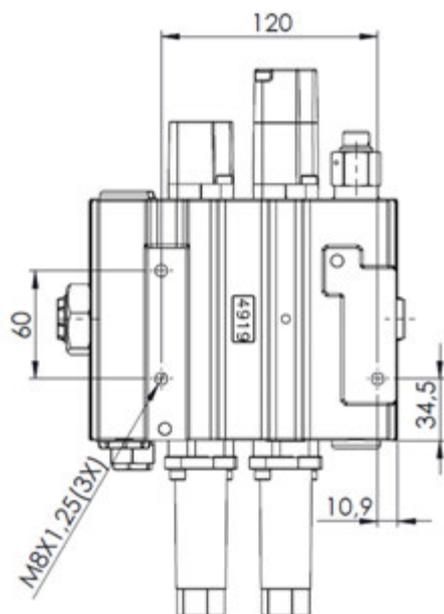
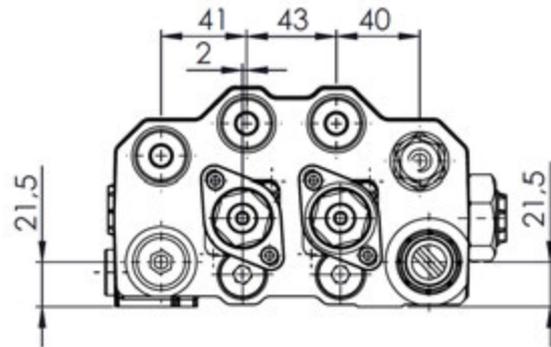


Anschlüsse

P1, P2 = G1/2"

T2, T1(CO) = G3/4"

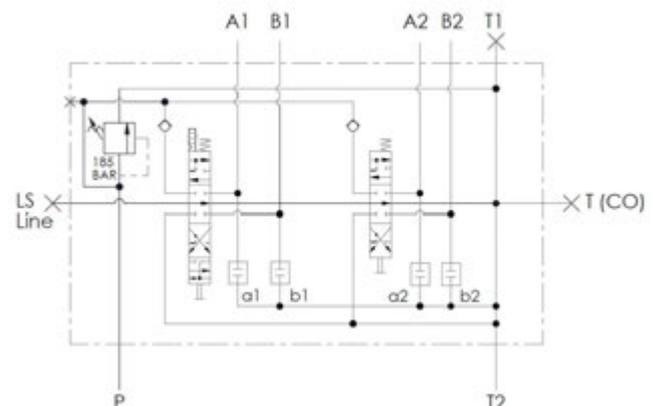
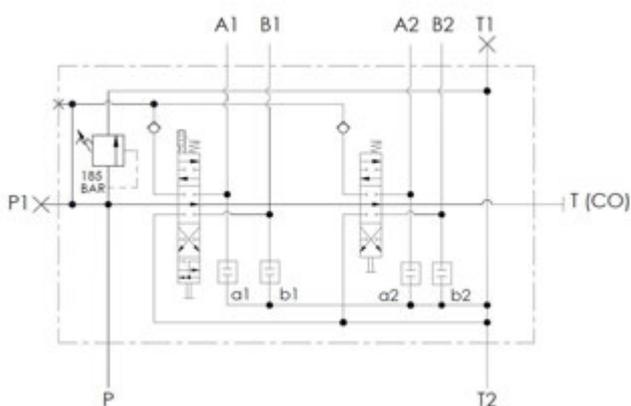
A-B, T = G1/2"



Konstantpumpe

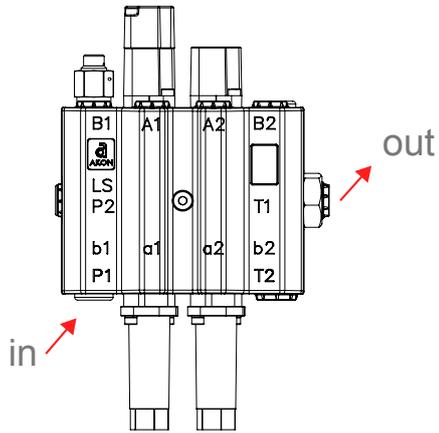
Hydraulikkreislauf

LS Pumpe



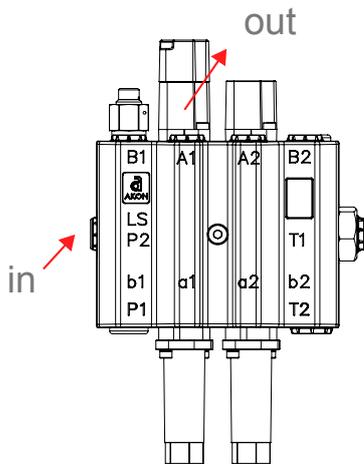
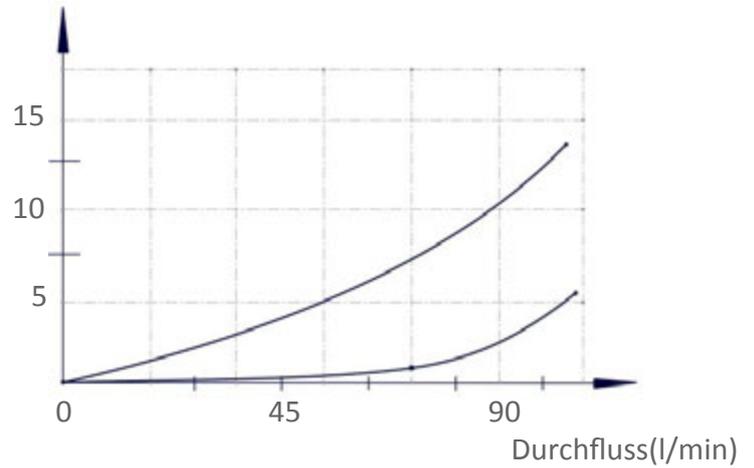
# Leistungsdaten

## Druckabfall



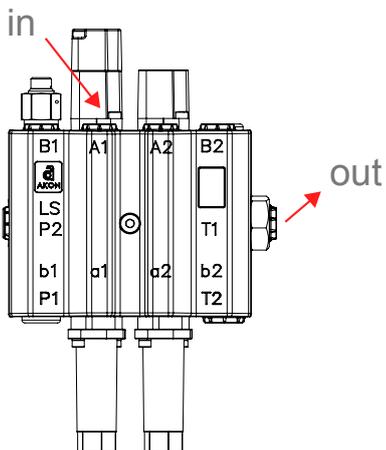
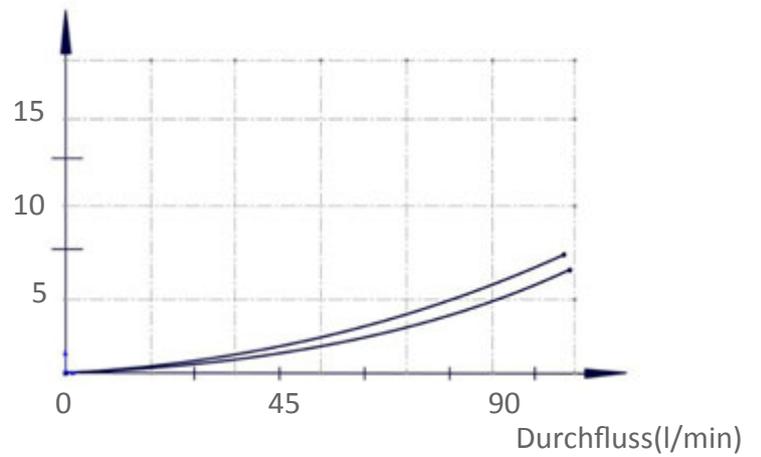
P - T

Druckabfall



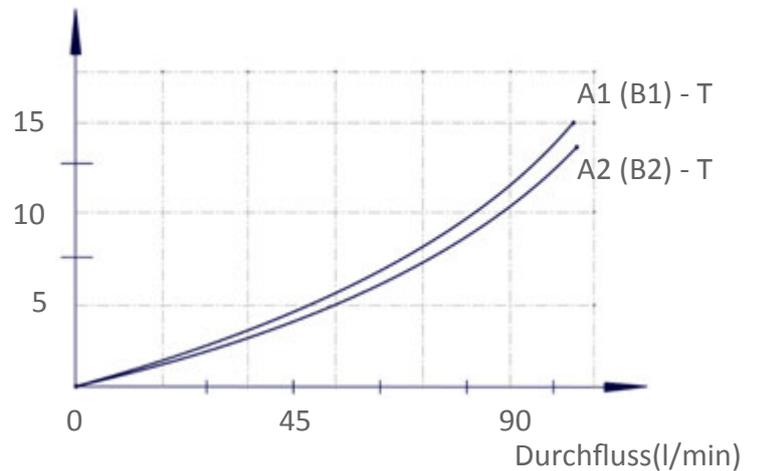
P - A/B

Druckabfall



A/B - T

Druckabfall



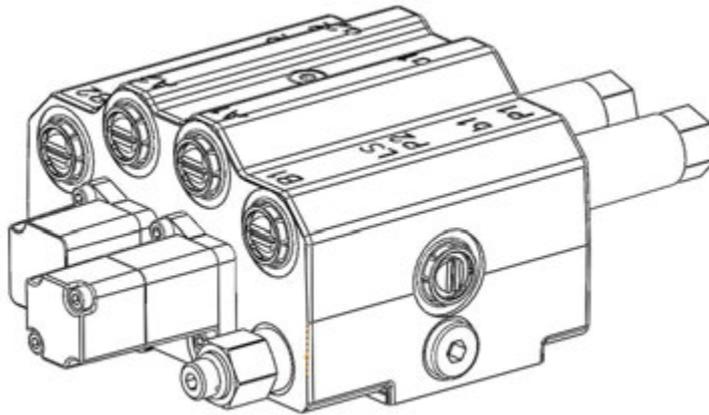
Gemessen mit Standardkolben und 32cSt Hydrauliköl bei 40°C

# Leistungsdaten

## Hauptdruckbegrenzungsventil

Einstellbereich Hauptdruckbegrenzungsventil

- 80 - 110 BAR
- 111 - 140 BAR
- 141 - 160 BAR
- 161 - 200 BAR
- 201 - 250 BAR



Gemessen mit 32 cSt Hydrauliköl@40°C und unter Vernachlässigung des Tankdrucks