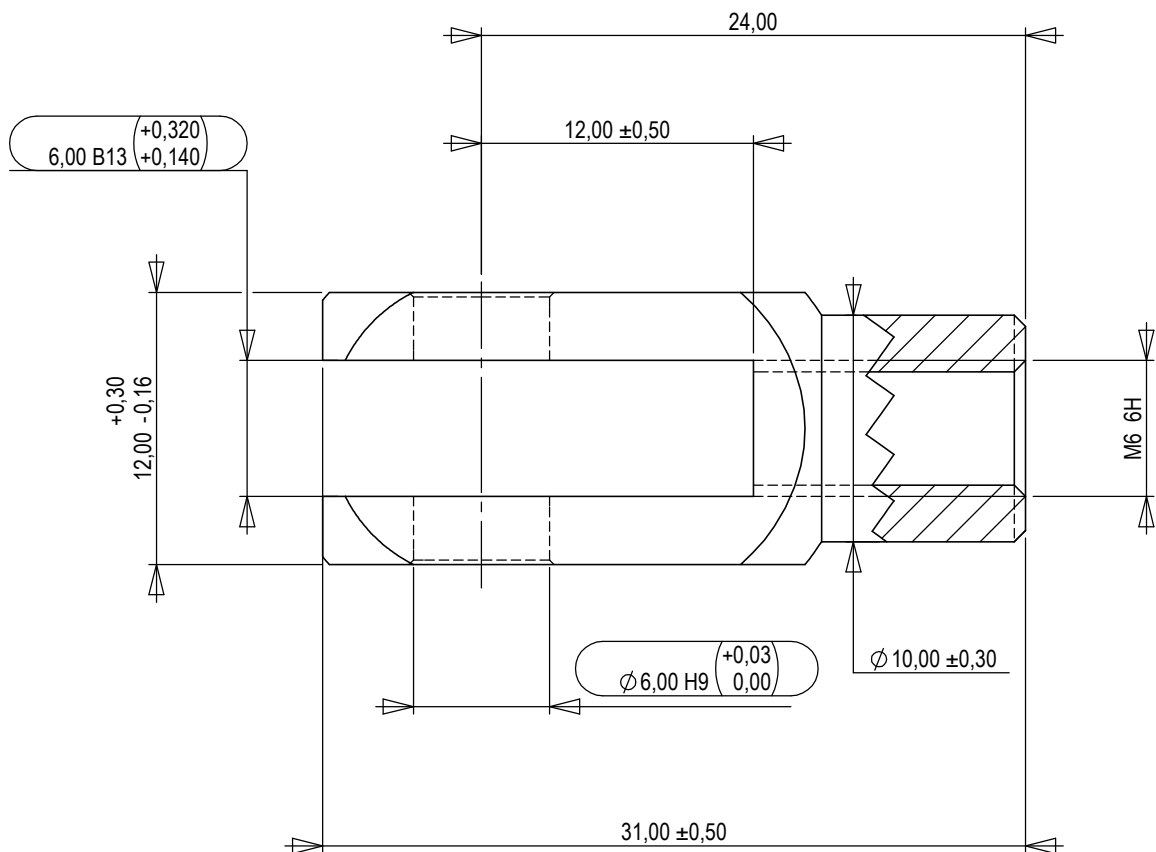


VISTA ISOMETRICA
(isometric view)

RUGOSITA' (roughness):

MATERIALE (material): 9S Mn Pb23 o 11S Mn Pb30/37 R ≥ 50 daN/mm²

SEMILAVORATO (semifinished): QUADRO TRAFILATO 12 mm (square bar)

TRATTAMENTO SUPERFICIALE (superficial treatment): ZINCATURA BIANCA Fe/Zn 7 II (zinc plated col. white 7 micron)

SMUSSI DOVE NON INDICATI (chamfering where don't indicate): 0,5x45°

SVASATURE DOVE NON INDICATE (flaring where don't indicate): 0,5x45°

SBAVATURE (burrs):

TOLLERANZE GENERALI LINEARI: FINO A 100±0,1 OLTRE 100±0,1%

(general linear tolerances: until 100±0,1 over 100 ±0,1%)

TOLLERANZE GENERALI ANGOLARI: ±0,5°

(general angular tolerances: ±0,5°)

B	14/06/07		modif.: riportata quota corretta da catalogo 24,00mm, era 26,00mm; R.d.M. n° 471/07.
A	03/10/06		modif.: variata zinc. bianca, era gialla; aggiornato disegno; R.d.M. n° 334/06.
MODIFICA (mod)	DATA (date)	FIRMA UFF. TECN. (technical sign)	DESCRIZIONE DELLA MODIFICA (mod description)

DER HYDRAULIKER  TEL: 02195-688 220	DISEGNATO DA (drawn by) TRAVERSO CONTROLLATO DA (checked by) REBOTTARO FORMATO FOGLIO (sheet size) A4	FIRMA (sign) CATEGORIA MERCEOLOGICA (commodity sector) IC CODICE CLIENTE (customer code) RIPRODUZIONE VIETATA (all rights reserved)	DESCRIZIONE (description): FORCELLA 6x12 UNI 1676 DIN 71752 SCALA: 3:1 (scale)	PROIEZIONE EUROPEA (european projection) 	NUMERO DI DISEGNO (drawing number): 496495 FOGLIO 1 DI 1 (sheet) FILE: 496495.drwslid EDIZIONE (issue): 08.03.2004